

Raum für Kreativität

L'espace pour la créativité



KITTEC[®] X LINE



michel
KERAMIKBEDARF

En 1979, nous étions les premiers à présenter le premier four à chargement par le haut!

Als wir 1979 den ersten Toplader vorstellten, waren wir die Ersten!

Innovation und konsequente Weiterentwicklung sind kennzeichnend für KITTEC®.

Mit langjähriger Erfahrung haben wir unsere neuen Brennöfen immer weiter optimiert und setzen erneut Massstäbe für den Brennofenbau.

1979

Die Einführung des CB 60. Unser erster Kompakt-Brennofen war ein Meilenstein im Brennofenbau. Die günstige Bauweise des Topladers, mit der allseitigen Wärmeübertragung auf das Brenngut, führte zu ausgezeichneten Brennergebnissen.

1986

Mit Einführung der Microtherm®-Hinterisolierung wird die CB-Serie von KITTEC® zur neuen „Referenz“ im Brennofenbau.

1995

Der CB 125 ist der erste GS-geprüfte Brennofen mit der „cleveren“ Schwingdeckelmechanik.

2001

Die Brennöfen der **KITTEC® X LINE** sind in ihrer Konstruktion neu durchdacht. Alle Modelle – vom X40 bis X210 – haben die ergonomische Arbeitshöhe von 93cm und einen Schutzbügel im Bereich der Ladekante. Die bewährte „clevere“ Deckelöffnung wird nun durch den neuen X-Griff unterstützt – der Deckel lässt sich leicht öffnen und schliessen. Seine Pendellager sorgen dafür, dass der Ofen immer dicht schliesst. Alle Rahmentteile sind aus Edelstahl gefertigt oder pulverbeschichtet. Hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Zulieferer werden mit Präzision von unseren Fachleuten montiert.

Sorgfältig berechnet, gefertigt und geprüft verlassen die Brennöfen unser Haus.

Innovation et perfectionnement rigoureux sont essentiels pour KITTEC®. De longues années d'expérience nous ont permis d'optimiser continuellement nos nouveaux fours de cuissons et d'établir de nouvelles références pour la fabrication de fours de cuisson.

1979

Le lancement du CB 60. Notre premier four de cuisson compact jouait un rôle déterminant dans la fabrication de fours de cuisson. La conception du type chargement par le dessus permet une répartition homogène de la chaleur et conduisait déjà à d'excellents résultats de cuisson.

1986

Le lancement de l'isolation de fond Microtherm® fait de la série CB de KITTEC® une nouvelle référence en terme de fabrication de fours de cuisson.

1995

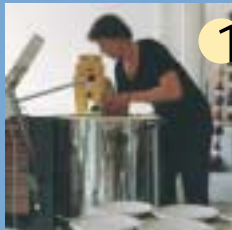
Le modèle CB 125 est le premier four de cuisson contrôlé GS avec son astucieux couvercle oscillant.

2001

La fabrication des fours de cuisson de la série **KITTEC® X LINE** a été entièrement revue. Tous les modèles – du X40 au X210 – ont une hauteur de travail ergonomique de 93cm et disposent d'une barre de protection au niveau du bord de chargement. L'«astucieuse» ouverture du couvercle est soutenue par la nouvelle poignée en forme de X – le couvercle est plus facile à ouvrir et à fermer. Ses roulements articulés assurent que le four fermé soit toujours étanche. Tous les composants du cadre sont en inox ou revêtus de poudre. C'est avec précision que nos techniciens assemblent des matériaux de qualité et des éléments provenant de sous-traitants de renommée. Quand les fours de cuisson quittent notre entreprise, ils ont été conçus, fabriqués et contrôlés avec le plus grand soin.

Perfection jusque dans les moindres détails

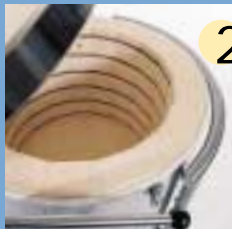
Heute definiert unser Anspruch auf Perfektion die Details



1

KITTEC[®] X LINE – ein neues Brennofenkonzept mit charakteristischen Merkmalen:

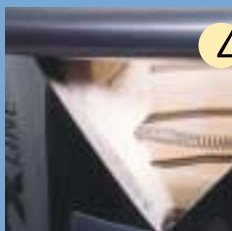
1. 93 cm Arbeitshöhe
2. Edelstahlbauteile
3. Brennofen mit Hilfsrollen
4. Microtherm[®]-Isolierung (nur im Schnitt sichtbar)
5. Zuluft-Bodenschieber
6. Bypassabluftstutzen
7. Gasfeder-Deckelöffnung
8. dichthaltendes Deckelsystem
9. geprüfter Sicherheitsschalter
10. Kanthal[®]-Heizleitermaterial
11. Einbaumaterial als Zubehör lieferbar
12. Hauslieferdienst auf Wunsch



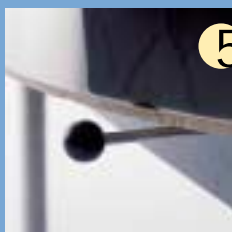
2



3



4



5



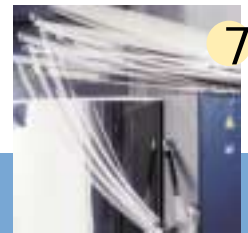
6

Garantie und Service durch Michel Kundendienst.

KITTEC[®] X LINE – un nouveau concept de four de cuisson aux caractéristiques suivantes:

1. 93 cm de hauteur de travail
2. composants en inox
3. four céramique sur roulettes auxiliaires
4. isolation Microtherm[®] (seulement visible en section)
5. levier d'entrée d'air au fond
6. raccord de dérivation d'évacuation d'air
7. ouverture du couvercle au moyen d'un ressort à gaz
8. système du couvercle étanche
9. interrupteur de sécurité contrôlé
10. conducteurs chauffants en Kanthal[®]
11. Matériel d'installation livrable comme accessoires
12. Service de livraison à domicile selon souhait

Garantie et service assurés par le service après-vente Michel



7



8



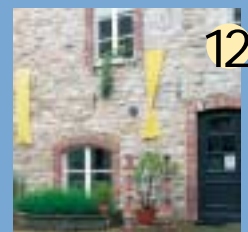
9



10



11



12

Aboutissement de longues années d'expérience

Langjährige Erfahrung im neuen Design

neuentwickeltes, dichthaltendes
Deckelsystem
Couvercle étanche de conception
entièrement nouvelle

einfach bedienbare
Steuerung
Module de commande
simplifié

Gasfeder unterstützte
Deckelöffnung
Ouverture du couvercle
assisté par ressorts à gaz

hochwertige, feuerfeste Isolierung
aus Feuerleichtstein + Microtherm®
Isolation réfractaire de qualité supérieure
en brique légère réfractaire +
Microtherm®

Kanthal®-Heizleitermaterial
Conducteurs chauffants en
Kanthal®

Arbeitshöhe 93 cm
Hauteur de travail de
93 cm

Edelstahlbauteile
Éléments de construction
en acier inoxydable

Bypass-
abluftstutzen
bei allen
Modellen
Raccords de
dérivation
d'extraction
d'air pour tous
les modèles

Personenschutzgeprüfter
Sicherheitsschalter
Interrupteur de sécurité

Industriesteckverbinder
Steuerung / Ofen
Fiche d'alimentation du
type industriel

Brennofen mit
Hilfsrollen
four céramique sur
roulettes auxiliaires

Zuluftbodenschieber mit
Sicherheitsauffangbehälter
Levier d'entrée d'air au fond
avec collecteur de sûreté

Techniksäule pulverbeschichtet
Colonne technique revêtue de poudre



Keramikatelier Birgit Flashhoff, D-Stolberg www.keramik.atelier-flashhoff.de

Speziell berechnete Kanthal®-Heizleiter, hochwertige Feuerleichtsteine und die Microtherm®-Hinterisolierung ermöglichen je nach Modell eine maximale Betriebstemperatur von 1320°C. Durch die runde Bauweise wird die wärmeabstrahlende Ofenoberfläche auf das Minimum gebracht. Während alle hellen Bauteile die Hitze reflektieren, wird über die dunkle Rückwand der Techniksäule die Wärme gezielt abgeführt.

Die regelbare Zuluffführung im Boden dient zur Verbesserung der Ofenatmosphäre.

Der Vorteil der 400-Volt-Drehstrom-Modelle liegt darin, dass sich durch kürzere Aufheizphasen die Gesamtbrandzeit reduzieren lässt.

Des conducteurs chauffants en Kanthal® spécialement calculés, des briques légères réfractaires de qualité supérieure ainsi que l'isolation de fond Microtherm® permettent suivant le modèle une température de service max. de 1320°C. La construction circulaire réduit à un minimum la surface de perte de chaleur. Toutes les parties claires renvoient la chaleur tandis que la paroi arrière foncée de la colonne technique permet de cibler l'évacuation de la chaleur. L'amenée d'air réglable au fond sert à améliorer l'atmosphère dans le four.

Les modèles 400 volts au courant triphasé ont l'avantage de pouvoir réduire le temps de cuisson total grâce à des phases de chauffage plus courtes.

La taille du four varie – la hauteur de travail de 93 cm reste inchangée

Die Ofengröße variiert – die Arbeitshöhe von 93 cm bleibt





Réussir la cuisson dès la première fois

Von Anfang an erfolgreich brennen

Das Brennen von Ton und die Veredelung der Oberfläche mit Glasuren verleiht dem Tonwerk neben der Haltbarkeit auch Faszination, Aussagekraft und Bedeutung. Ob Keramik, Glas oder Porzellan, mit sicheren Brennabläufen können Sie von Anfang an erfolgreich brennen.

Der komplette Brennablauf wird von einer digitalen Steuerung geregelt. Diese lässt Ihnen bei der Wahl von Zeit und Temperatur freie Hand, bietet darüber hinaus auch zuverlässige Festprogramme. Um den Brennvorgang zu starten, wählen Sie einfach eine Brennkurve aus. Der Ablauf erfolgt dann automatisch. Die Mikroprozessorsteuerung mit den digital speicherbaren Brennkurven und die genaue Temperaturmessung mit dem Platin-Rhodium-Thermoelement ermöglichen es Ihnen, Ihre Brände in den Brennöfen der **KITTEC® X LINE** selbst zu bestimmen und jederzeit exakt zu wiederholen. Welcher Regler für Ihre Anwendung am sinnvollsten ist, hängt von der Brennkurve ab, die sie benötigen.

Die **KITTEC® X LINE** umfasst Öfen mit einem Brennraumvolumen von 43 Liter (X 40) bis 209 Liter (X 210 S). Wählen Sie den zu Ihrem Brenngut passenden Brennofen. Besondere Aufgaben erfordern auch besondere Brennöfen! – KITTEC® löst diese Aufgaben mit professionellen Sonderanfertigungen.

La cuisson de l'argile et la finition de la surface au moyen d'émaux donnent à la poterie, en plus de sa solidité, fascination, expressivité et valeur. Que ce soit de la céramique, du verre ou de la porcelaine, des séquences de cuisson sûres permettent de réussir la cuisson dès la première fois.

Toute la séquence de cuisson est réglée à l'aide d'une commande numérique. Elle vous laisse libre choix en ce qui concerne la sélection de la durée et de la température et tient en plus à votre disposition des programmes fixes fiables. Il suffit de choisir une courbe de cuisson pour démarrer la cuisson. La commande par microprocesseur des fours de la série **KITTEC® X LINE** avec des courbes de cuisson mémorisables ainsi que la mesure exacte de la température au moyen de la sonde thermoélectrique au platine rhodié vous permettent de contrôler vous mêmes vos cuissons et de les répéter précisément à tous moments.

La série **KITTEC® X LINE** comprend des fours dont le volume des laboratoires va de 43 litres (X 40) à 209 litres (X 210 S). Choisissez le four de cuisson le mieux adapté à vos produits de cuisson. Remplir des tâches particulières implique également l'utilisation de fours de cuissons spécifiques – KITTEC® y répond avec des réalisations sur mesures.

KITTEC® X-LINE

Die Brennöfen der **KITTEC® X-LINE** werden in Kleinserie in Deutschland gefertigt. Die Öfen werden von Hand montiert und selbst die speziell berechneten Heizleiter aus Kanthal® werden von Hand gewickelt.

Wir verwenden ausschließlich PVC-freie Kabel und achten darauf, dass alle Edelstahlbauteile umweltfreundlich vergütet sind.

In der Endkontrolle zeichnet der Prüfer mit seinem Namen für die Qualität. Danach werden die Öfen von wiederverwendbaren Filzbahnen geschützt, eine sichere und gleichzeitig umweltfreundliche Art der Verpackung.

Alle Brennöfen der **KITTEC® X-LINE** können auf Wunsch mit anderen Steuerungen kombiniert werden.

Empfohlene Temperaturangaben bei Dauerbelastung.

Kurzzeitig sind alle X-LINE S-Modelle bis 1320°C belastbar.

Wir fertigen Spannungsvarianten für alle Länder!

Technische Änderungen vorbehalten.

Les fours de cuisson de la série **KITTEC® X-LINE** sont fabriqués en Allemagne en petites séries. Les fours sont montés manuellement et même les conducteurs chauffants spécialement calculés en Kanthal® sont enroulés à la main.

Nous utilisons exclusivement des câbles exempts de PVC et veillons à ce que toutes les pièces en acier inoxydable soient traitées conformément aux impératifs écologiques.

Dans le contrôle final, le contrôleur signe de son nom et se porte ainsi responsable de la qualité. Les fours sont emballés dans des bandes de feutre ce qui les protège de manière sûre et respecte à la fois l'environnement.

Tous les fours de cuisson de la série **KITTEC® X-LINE** peuvent être combinés à d'autres modules de commande.

Températures recommandées en cas de fonctionnement continu. Tous les modèles S de la série X-LINE supportent des températures jusqu'à 1320°C pendant une courte durée.

Nous fabriquons des variantes de tension pour tous les pays!



TC 405

Die Brennkurve der TC 405 besteht aus der Vorlaufzeit mit zwei einstellbaren Anheiz- und Haltezeiten und der Abkühlphase. Mehrfaches Aufheizen, Abkühlen, Halten – kein Problem. Weitere Sonderfunktionen: langsame Rampen bis zu 2°C pro Stunde, automatische Steuerung z.B. von Kühlklappen, direktes Handsteuern des Programmablaufs. Druckerausgang optional!

La courbe de cuisson du modèle TC405 comprend le temps de mise en route avec deux temps réglables de mise en température et d'arrêt et la phase de refroidissement. Effectuer à plusieurs reprises mise en température, refroidissement, temps d'arrêt – aucun problème. Autres fonctions spéciales: montées lentes jusqu'à 2°C par heure, commande automatique p. ex. de clapets de refroidissement, commande manuelle directe du déroulement de programme. Sortie imprimante optionnelle!



michel
KERAMIKBEDARF